

HECO ITALIA EFG S.r.l.
Sede Amministrativa
Via Marze, 30 C
36060 Romano d'Ezzelino
(VI) ITALIA

HECO ITALIA EFG S.r.l.
Sede Legale
Largo Parolini, 117
36061 Bassano del Grappa
(VI) ITALIA

C.F. e P. IVA 02716960246
REA VI-268939
Cap. soc. € 119.000,00 i.v.
Telefono +39 0424 512111
Telefax +39 0424 512115
E-mail info@heco.it
Web www.heco.it



Scheda tecnica

Viti EFG 254 Viti per serramenti in PVC

Codice di identificazione unico del prodotto tipo:

Unique Identification code of the product type:

EFG 254 - Viti autoperforanti e autosvasanti per fissaggio di rinforzi

Numero di tipo, lotto o serie o altro elemento che permetta l'identificazione del prodotto:

Type, batch or serial number:

Il numero di lotto è indicato nell' etichetta posta sulla parte frontale della confezione

Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica:

Intended use or uses of the construction product, in acc. to applicable technical specification, as foreste by the manufacturer:

Viti autoperforanti e autosvasanti per fissaggio di profili di rinforzo in serramenti in PVC

Norma TBDK vers. 2011-02-04 Direttiva Fissaggio di elementi portanti di ferramenta per battenti ad anta e ad anta-ribalta con definizioni relative alla ferramenta per battenti ad anta e ad anta-ribalta e alle possibili posizioni di montaggio

Nome, denominazione commerciale e indirizzo del distributore ai sensi dell'art. 11 (5):

Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the distributor acc. to art. 11 (5):

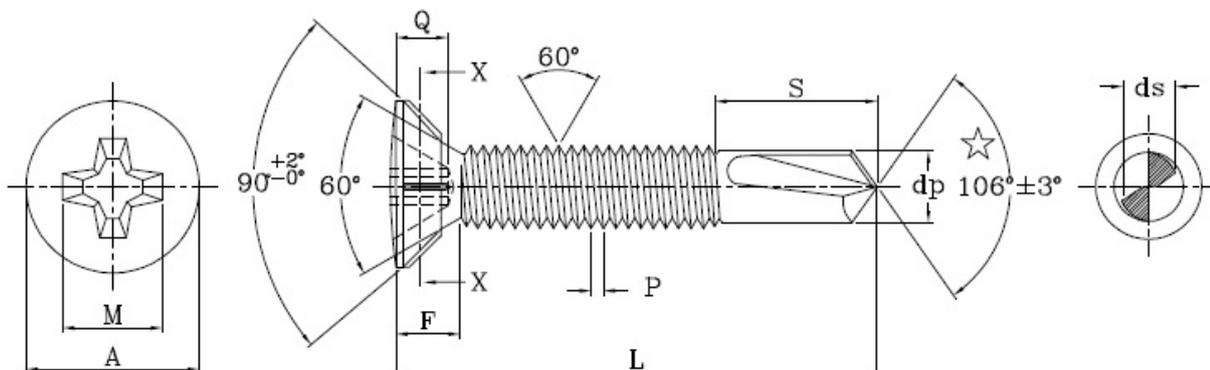
HECO ITALIA EFG s.r.l.

Sede legale: Largo Parolini, 117 – 36061 Bassano del Grappa (VI) - ITALIA

Sede operativa: Via Marze, 30 – 36060 Romano d'Ezzelino (VI) - ITALIA

Dimensioni:

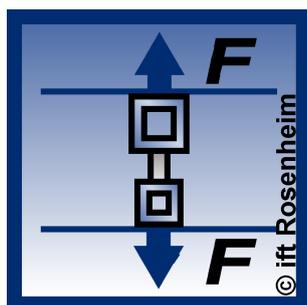
FFG 254



			Min	Max
Diametro della testa	A	[mm]	6,90	7,20
Altezza della testa	F	[mm]	≈ 3,20	
Diametro esterno del filetto	D	[mm]	3,75	3,95
Diametro interno del filetto	d	[mm]	≈ 2,80	
Profondità della cava dell'inserto	Q	[mm]	2,03	2,53
Dimensioni della cava dell'inserto	M	[mm]	≈ 4,60	
Pitch	P	[mm]	≈ 1,00	
Diametro minimo della punta	ds	[mm]	Min. 3,00	
Diametro della punta	dp	[mm]	3,30	3,45
Lunghezza della punta	S	[mm]	5,80	6,20
Resistenza a torsione min.		[kg/cm]	Min. 50 Kg/cm	
Tolleranza sulla lunghezza				
Da 13mm a 25mm		[mm]	± 0,80	
Da 32mm a 50mm		[mm]	± 1,30	

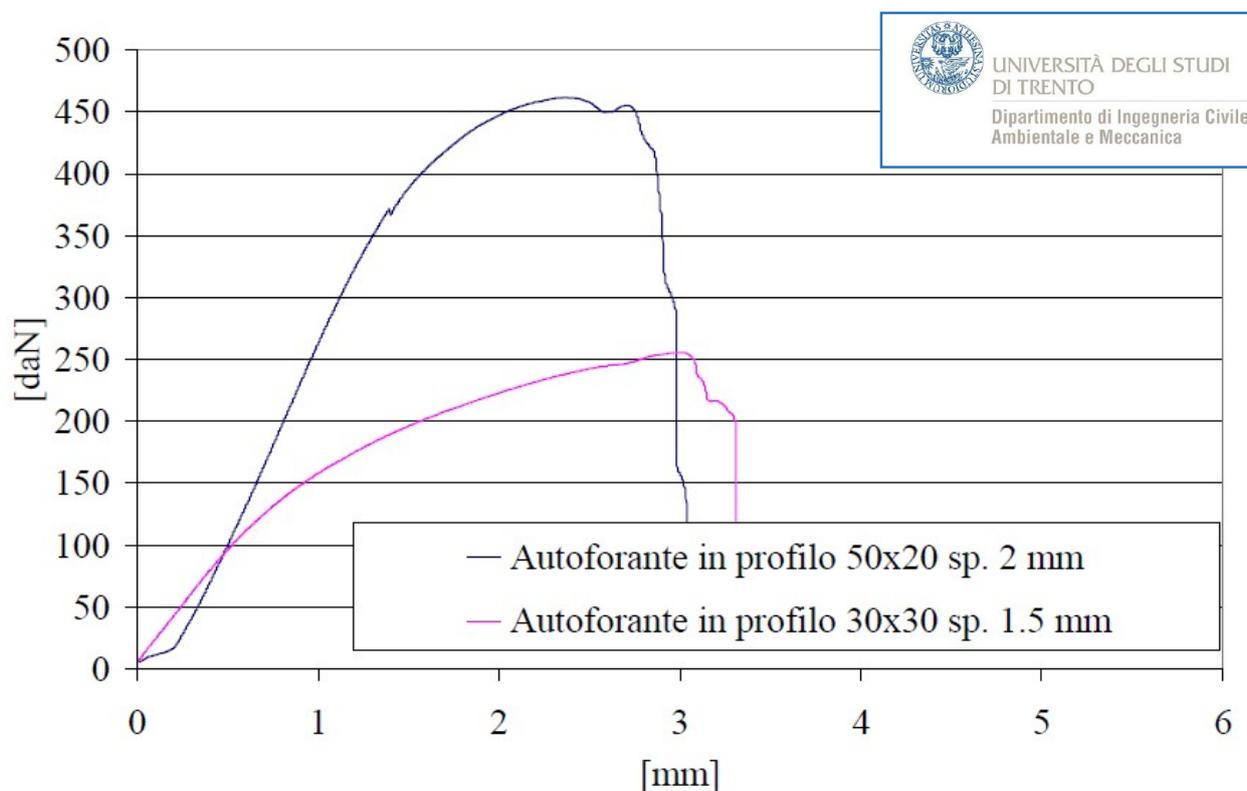
Certificazioni:

Certificazioni in base alla norma TDK vers. 2011-02-04 "Direttiva Fissaggio di elementi portanti di ferramenta per battenti ad anta e ad anta-ribalta con definizioni relative alla ferramenta per battenti ad anta e ad anta-ribalta e alle possibili posizioni di montaggio" per resistenze di:



- 130Kg**
 Fissaggio con 4 viti su profilo metallico di spessore 1,5mm
 Certificato Nr. 13-000484-PR04 (K20-09-de-03)
- 100Kg**
 Fissaggio con 3 viti su profilo metallico di spessore 1,5mm
 Certificato Nr. 13-000484-PR03 (K20-09-de-03)

Resistenze



Valore medio di resistenza a trazione per singola vite senza preforo:

		Resistenza a trazione ultima media $N_{ult,m}$
Profilo metallico spessore 1,5mm	[daN]	246
Profilo metallico spessore 2,0mm	[daN]	473

Finiture:

- Zincata bianca 5 μ m ZBI 05
- **Keraplus3 Silver R52**
Finitura a base ceramica con resistenza in test in nebbia salina (in acc. a ISO 9227:2006 e EN 1670:2007 + AC:2008)
Classe 5
Resistenza certificata fino a 2.000 ore in nebbia salina presso IFT Rosenheim (Certificato 13-000484-PR01 PB-G05-03-de-01_PB01)



Raccomandazioni:

Per la perforazione e l'inserimento su profili metallici in acciaio carbonico si raccomanda di utilizzare un utensile con capacità:

1.800 – 2.500 giri/min